

■ MONTAJE

Pendiente*

■ DESCRIPCIÓN LUMINARIO

Cuerpo: aleación de aluminio color blanco pintado con pintura electroestática. Evita la acumulación de restos de comida y polvo. Resistente a la corrosión. Soporta sustancias y productos químicos nocivos.

Óptica: de policarbonato.

Disipador de calor interno: optimiza la transferencia térmica, lo que prolonga la vida útil del LED.

Peso: 150 W (6.9 kg)
200W (7.8 kg)

■ EQUIPO ELÉCTRICO

Fuente de poder: driver multivoltaje (100-277, 50/60 Hz), dimeable 0-10V.

LEDs: .

Temperatura de color: 5000K.

■ INFORMACIÓN PARA ORDENAR

Eficiencia: 150 lm/W.

■ CERTIFICACIONES

- IK08
- UL
- NOM
- NSF

■ TEMPERATURA DE OPERACIÓN AMBIENTE

-40°C a 45°C.

■ APLICACIONES

Procesamiento de alimentos y bebidas, cocinas comerciales y restaurantes, fábricas, industria farmacéutica, cámaras frías, procesamiento de productos lácteos.

■ GARANTÍAS

Con garantía de fábrica de 5 años, consulte términos

MODELO	OPERACIÓN	SALIDA	TEMPERATURA DE COLOR	COLOR	OPCIONES
FSHB	HT (solo AC)	15 (150W)	5K (5000K)	W (blanco)	EM (Batería de emergencia)
		20 (200W)			OS ¹ (Sensor OCC)

Ejemplo: FSHBHT155KW

Descripción: Sólo AC, 15W, 5000K, 120-277V,Color Blanco

Nota¹: sensor OCC instalado de fábrica.

■ TABLA DE ENERGÍA

MODELO	EFICACIA	POTENCIA DE CONSUMO	FLUJO LUMINOSO	IRC	HORAS DE VIDA
FSHB HT 15 5K W	150 lm/W	150W	23 457 lm	>80	>60 000 L70
FSHB HT 20 5K W	150 lm/W	200W	30 409 lm	>80	>60 000 L70

■ PARÁMETROS ELÉCTRICOS

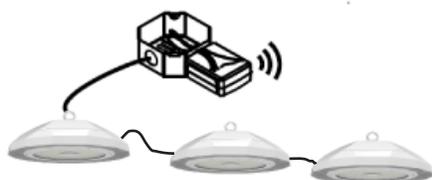
MODELO	POTENCIA DE CONSUMO	CORRIENTE A 120VAC	CORRIENTE A 277VAC	FRECUENCIA	VOLTAJE MÓDULO LED	CORRIENTE MÓDULO LED
FSHB HT 15 5K W	150W	1.39 A	0.60 A	50/60 Hz	277 VDC	660 mA
FSHB HT 20 5K W	200W	1.85 A	0.80 A	50/60 Hz	232.5 VDC	860 mA

■ SISTEMA DE CONTROL DE ILUMINACIÓN

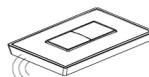


CONTROL POR GRUPOS DE LUMINARIOS

LOG-RLY-BLE-CB
RELAY INALÁMBRICO
(INTERIORES)



LOG-SWS-BLE
SWITCH
(ACCESORIO)
(INTERIORES)



LOG-EMDCB
SENSOR REMOTO
(ACCESORIO)
(INTERIORES)

