



RECUBRIMIENTO PVC

Beghelli

RECUBRIMIENTO PVC

La corrosión es un proceso natural que afecta a los materiales metálicos cuando están expuestos a ambientes agresivos, como la humedad, productos químicos, salinidad y temperaturas extremas. Este fenómeno puede causar daños significativos en estructuras, equipos y componentes industriales, lo que resulta en costosos tiempos de inactividad, reparaciones y reemplazos.

Con base en lo anterior, es importante implementar **medidas preventivas** y de control **contra la corrosión** en las instalaciones industriales para reducir sus efectos negativos en la operatividad y la seguridad.



INDUSTRIAS QUE LO APLICAN



Industria Minera



Industria Petroquímica



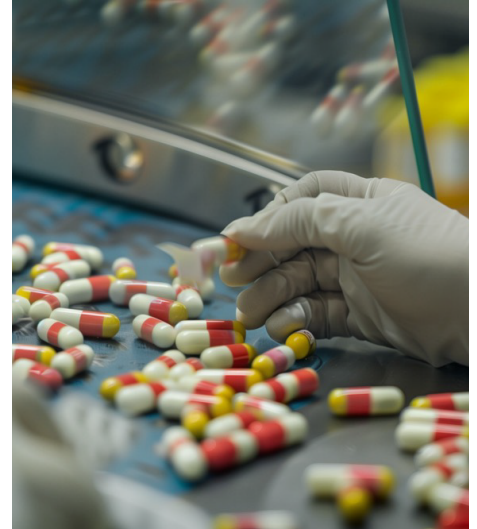
Industria Alimenticia



Industria Química



Industria Automotriz



Industria Farmacéutica



Plantas de tratamiento de agua



Plataformas Marinas

CARACTERÍSTICAS

- Es un termoplástico.
- Es resistente a la corrosión, la humedad y productos químicos.
- Alta capacidad de ser reciclado, por lo que es popular para aplicaciones que requieren durabilidad y resistencia.

Dureza 80-84 Shore A

Resistencia Dieléctrica 400 Volts/Mil 60 Ciclos

Envejecimiento 1000 horas (En cámara Atlas húmeda de rayos ultravioleta)

Elongación 200% mínimo.

Temperatura El PVC tiene una temperatura de fragilización de 5°F (-15°C)

Flamabilidad El PVC se quemará si es expuesto a flama continua o calor superior de 400°F (204°C)

Toxicidad Exposiciones prolongadas a temperaturas mayores a 200 °F (93 °C) o al fuego, puede ocasionar que el recubrimiento de PVC libere emisiones potencialmente peligrosas para la salud de las personas expuestas a ellas.

VENTAJAS

Elegir el recubrimiento PVC como protección contra la corrosión tiene como ventaja la reducción de costos y la mejora en la seguridad hasta la optimización de la eficiencia operativa.

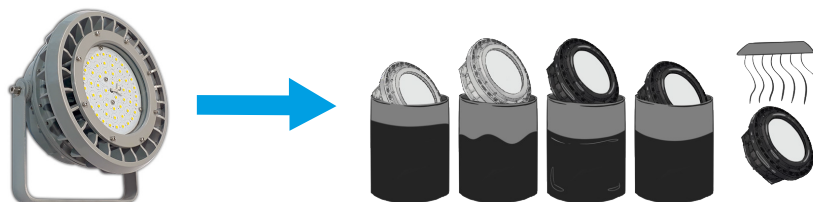
Algunas otras ventajas son:

- Resistencia a la corrosión
- Protección mecánica
- Aislamiento eléctrico
- Fácil mantenimiento
- Larga vida útil
- Seguridad

MODIFICACIONES AL LUMINARIO

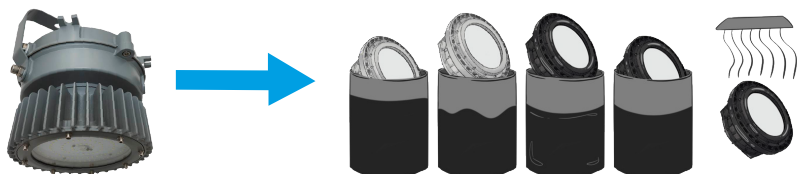
El luminario se recubre por medio de inmersión en plastisol.

CASTEX 300



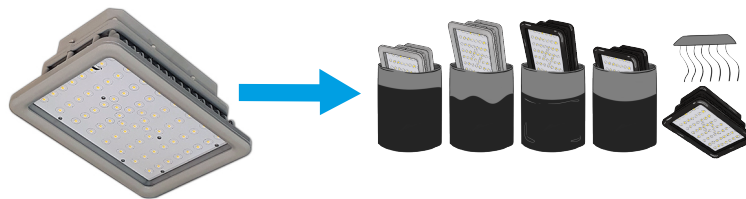
POTENCIA	40W, 80W, 120W, 150W, 200W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-40°C a 50°C (40W - 80W) -40°C a 40°C (100W - 200W)
TEMPERATURA DE COLOR	5000K
CLASE y DIVISIÓN	Clase I División 2, Grupos A, B, C, D. Clase II División 1, Grupos E, F, G. Clase II División 2, Grupos F, G. Clase III.
IK10 IP67	

CASTEX 330



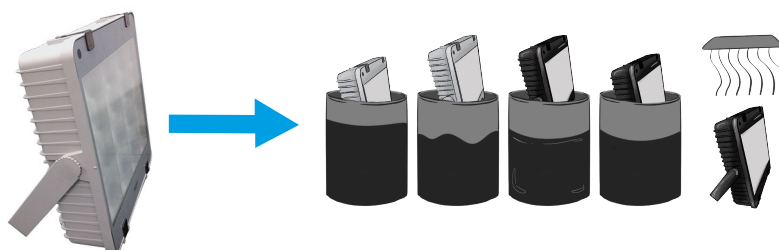
POTENCIA	40W, 60W, 80W, 100W, 150W, 200W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-40°C a 50°C
TEMPERATURA DE COLOR	5000K
CLASE y DIVISIÓN	Clase I División 2, Grupos A, B, C, D. Clase II División 1, Grupos E, F, G. Clase II División 2, Grupos F, G. Clase III.
IK08 IP66	

CASTEX 210



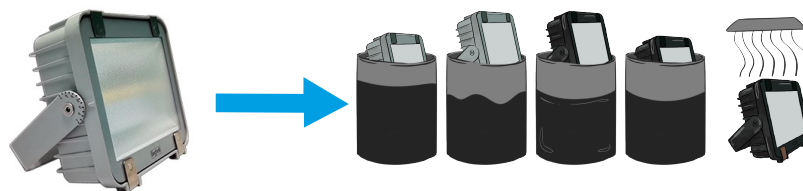
POTENCIA	60W, 100W, 120W, 150W, 200W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-40°C a 40°C.
TEMPERATURA DE COLOR	5000K.
CLASE y DIVISIÓN	Clase I División 2, Grupos A, B, C, D. Clase II División 1, Grupos E, F, G. Clase II División 2, Grupos F, G. Clase III.
IK10	IP67

BOXLED



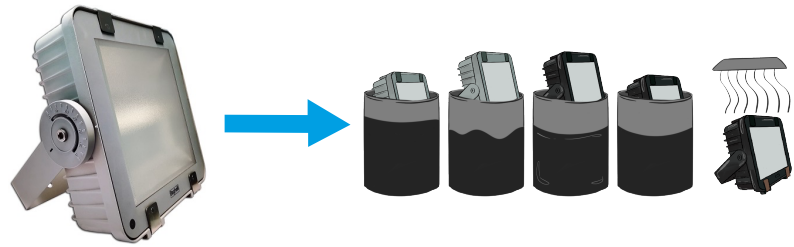
POTENCIA	150W, 230W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-30°C a 40°C.
TEMPERATURA DE COLOR	4000K como estándar. Opcional bajo pedido en 3000K y 5000K.
IK09	IP66

BOXLED MINI



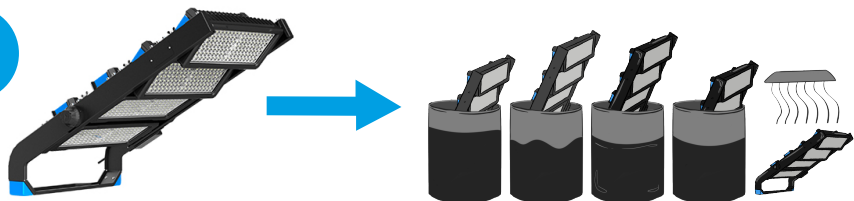
POTENCIA	40W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-20°C a 40°C.
TEMPERATURA DE COLOR	4000K como estándar, 5000k como opción.
IK09	IP66

BOXLED MIDI



POTENCIA	70W y 100W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-30°C a 40°C.
TEMPERATURA DE COLOR	4000K como estándar, 5000k como opción.
IK09 IP66	

POWERLIGHT 250W



POTENCIA	250W a 1250W
TEMPERATURA DE OPERACIÓN	-30°C a 40°C.
TEMPERATURA DE COLOR	5000K como estándar
IK08 IP66	

CERTIFICADOS Y NORMAS

EVALUACIÓN DEL GRADO DE CORROSIÓN ASTM-D610

GRADO DE CORROSIÓN	POR CIENTO DE SUPERFICIE CORROIDA
10	Menor o igual 0.01%
9	Mayor que 0.01% y máximo 0.03%
8	Mayor que 0.03% y máximo 0.1%
7	Mayor que 0.1% y máximo 0.3%
6	Mayor que 0.3% y máximo 1.0%
5	Mayor que 1.0% y máximo 3.0%
4	Mayor que 3.0% y máximo que 10.0%
3	Mayor que 10.0% y máximo 16.0%
2	Mayor que 16.0% y máximo 33.0%
1	Mayor que 33.0% y máximo 50.0%
0	Mayor que 50.0%

DETERMINACIÓN	ESPECIFICACIÓN NEMA RN-1 2005
Dureza Shore "A", puntos	75 min.
Dureza Shore "D" puntos	25 min.
Adherencia del recubrimiento exterior de PVC	La pestaña de plástico debe rasgarse más que cualquier película de revestimiento adicional separada del sustrato.
Espesor del recubrimiento exterior de PVC, in(mm)	0,040 (1,02) + 0,010 (0,25) -0,005 (0,13)
Espesor del recubrimiento Interior de uretano, in (mm)	0,007 (0,18) máx.

DETERMINACIÓN	
Cámara salina, (ASTM B-117)	1500 h
Cámara de humedad, (ASTM D-2247)	1000 h
Intemperismo acelerado, (ASTM G-154)	1000 h

SITIO WEB

